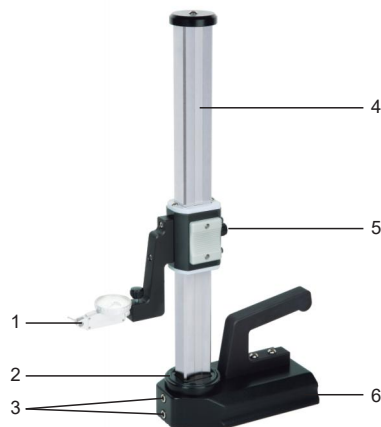
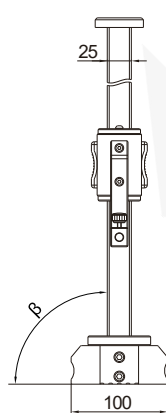
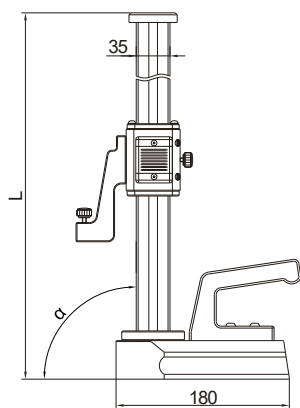




- 1-Einstellanzeige
- 2-Dämpfungsscheiben
- 3- Einstellschraube
- 4- Hauptführungsschiene
- 5- Feststellschraube
- 6- Sockel

Code	Bereich(H)	Rechtwinkligkeit(α)	Seitenrechtwinkligkeit(β)	L
4770-300	0-300mm	3 μ m	10 μ m	460mm
4770-600	0-600mm	5 μ m	20 μ m	760mm



Einheit: mm

- Die Rechtwinkligkeitslehre sollte auf ebenen Platten verwendet werden.
- Reinigen Sie die Grundplatte und die Oberfläche der Platte vor der Verwendung mit einem weichen Tuch.
- Bewegen Sie die Rechtwinkligkeitslehre vor der Messung hin und her, bis die Grundplatte gut auf der Platte aufliegt.
- Wenn der Kontaktpunkt des Messuhrenzeigers das Werkstück berührt, lösen Sie die Feststellschraube; die Messuhren-Klemmvorrichtung gleitet langsam und frei nach unten, und Sie können das Ergebnis an der Messuhr ablesen.



- Halten Sie die Führungsschiene geschmiert und sorgen Sie dafür, dass sich die Messuhr-Klemme leichtgängig bewegen lässt.
- Gehen Sie beim Anheben und Absetzen der Messuhr vorsichtig vor, um Stöße und Beschädigungen zu vermeiden.
Ölen Sie den Sockel nach dem Gebrauch, um Rostbildung zu vermeiden.
- Kalibrieren Sie die Messuhr regelmäßig. Sobald die Rechtwinkligkeit die Toleranz überschreitet, stellen Sie die Einstellschraube am Sockel ein.
- Optionales Zubehör:
Messuhr (Teilung: 1 μ m oder 2 μ m)
Zylinderwinkel (Code 4710, zur Kalibrierung)
Granitwinkel (Code 4141, zur Kalibrierung)
- Betriebstemperatur: 22 $\pm$ 1 $^{\circ}$ C, relative Luftfeuchtigkeit: 55 $\pm$ 10 %

MN-4770-DE

V0